

Checkliste für kurze Zurichtezeiten

Maschine

- regelmäßige Prüfung des Maschinenzustandes (Unebenheiten / Abnutzung)
- regelmäßige Wartung der Maschine
- regelmäßige Reinigung der Maschine, z.B. mit dem m|platten|cleaner
- Ausgleichen der Unebenheiten einer Maschine, z.B. mit dem DZL|plate

Stanzform

- Qualität der verbauten Stanzlinien, z.B. m|power|+ mit verrundeter Schneide
- Entfernen von Verunreinigungen auf der Rückseite der Stanzform
- Befestigungsverbohrung für Rahmenbodenblech durch Werkzeughersteller
- Abtauchen der Schneidlinien bei Radien verhindern durch Biegefreischliff
- optimale Druckverteilung der Stanzform, ggf. Druckausgleichslinien verbaut

Gegenstanzplatte

- Planparallelität überprüfen
- optimale Härte & Qualität der Gegenstanzplatte für weniger Abnutzung

Stanzgut

- Hochwertiges Stanzgut mit wenig Dickentoleranzen

Zurichtematerialien

- Richtige Abmessung des Zurichtebogens
- Qualität des Zurichtebogens
- Zurichtebogen bereits mit Layout der Stanzform geliefert
- Qualität Seidenpapier
- Qualität Zurichtebänder
- verschiedene Dicken der Zurichtebänder vorhanden und beachtet
- gute Klebeeigenschaften der Zurichtebänder

Maschinenbediener

- Beachtung der Zurichteregeln
- Sachgemäße Handhabung von Maschine und Werkzeugen
- ggf. Schulung, z.B. in der Marbach Academy
- optimaler Stanzdruck, ggf. m|power|+ Paket

Druckerei Betrieb

- Optimierung der Abläufe, z.B. durch eine Prozess- und Umfeldanalyse mit dem Marbach Performance Paket
- Kennzahlenermittlung und -überwachung, z.B. mit der Marbach Systemlösung CONNECT|M
- Einkauf beachtet nicht nur günstigsten Preis, sondern auch Qualität der Werkzeuge & Zurichtematerialien