

Technologien für maximale Prozesssicherheit.

Mit den passenden Stanz-, Ausbrech- und Nutzentrennwerkzeugen können Verpackungshersteller einerseits die Produktivität bei der Herstellung ihrer Verpackungen sicherstellen, aber vor allem auch die Prozesssicherheit beim Abpacken von Zigaretten.

Wie Sie im Whitepaper sehen werden, gibt es zahlreiche Anforderungen, die zu erfüllen sind, um diese Prozesssicherheit zu gewährleisten. Abhängig von den Anforderungen und dem jeweiligen Zustand der Maschinen kommen entsprechende Werkzeugtechnologien in Frage. Deren Einsatz hängt von verschiedenen Faktoren ab.

Als Entscheidungshilfe finden Sie hier unsere Empfehlungen:

Standard-Empfehlung für hinge lid Designs:

- Stanzen: duramar-performance mit Gegenzurichtung Stanzrillplatte
- Ausbrechen: masterstrip|plate mit Laschenvorbrehen und Unterstiftegitter
- Nutzentrennen: alublanker

TIPP: Bei geringen Auflagen: duramar|eco oder duramar|plus.

Standard-Empfehlung für bevel edge Designs:

- Stanzen: rillplattenform|+ [duramar-performance-Trägerplatte] mit Gegenzurichtung Stanzrillplatte
- Ausbrechen: masterstrip|plate mit Unterstiftegitter
- Nutzentrennen: alublanker

TIPP: Bei geringen Auflagen: duramar|eco oder duramarplus.

Standard-Empfehlung für round corner Designs:

- Stanzen: rillplattenform|+ [duramar performance-Trägerplatte] mit Gegenzurichtung Stanzrillplatte
- Ausbrechen: masterstrip|plate mit Unterstiftegitter
- Nutzentrennen: alublanker

TIPP: Bei häufig wechselnden Kartonmaterialien: rillplattenform|rc.